

1314000

## olepovačka hran B3

### technická specifikace

rychlost posuvu	5,5	m/min
výška olepované hrany	10 - 45	mm
min. délka materiálu	110	mm
min. šířka materiálu (při min. délce 220 mm)	60	mm
min. mezera mezi dvěma díly materiálu	650	mm
max. tloušťka hrany v rolích	3	mm
max. tloušťka masivních náklížků	5	mm
max. výška hrany	50	mm
výška pracovní desky	850	mm
tlak vzduchu	6	barů
rozměry stroje (d x š x v)	1910 x 770 x 1230	mm
rozměry stroje s držákem cívky (d x š x v)	2570x 1050x 1230	mm
hmotnost	400	kg
instalovaný výkon	4,8	kW / 50Hz
průměr hrdla odsávání	100	mm
průměr hrdla odsávání par lepidla	60	mm

### standardní vybavení

Automatická jednostranná olepovačka hran řízená programátorem pro tavné lepidlo (EVA). Stroj je vhodný pro opracování melaminu, PVC, ABS, dýhovaných dílců, papírových hran a masivních náklížků. Jednotlivý ocelový rám strojově opracovaný pro větší přesnost a konstrukční stabilitu. Podávací lamelový pás s velkými gumovými segmenty (80x72 mm) zajišťuje plynulý, bezpečný a přesný posuv materiálu s pohybem po vodítkách O15. Centrální nastavení přítlačného mostu s dvěma řadami pogumovaných kol na ložiskách. Kabina potažená uvnitř zvláštním zvukotěsným materiálem.

#### TAVNÁ KOMORA

Tavná komora na lepidlo s teflonovým povrchem - kapacita 2kg lepidla, samostatný motor 0.33 kW pro pohyb lepicího válce. Ruční vyřazení jednotky. Řízený zastřihávací agregát. Automatická přítlačná jednotka se 2 válci, první O 80mm, druhý O 40mm.

#### KAPOVACÍ JEDNOTKA

Automaticky ovládaná kapovací jednotka vybavená 1 samostatným motorem 0.18 kW, 10.000 ot./min, s diagonálním elektropneumatickým pohybem a vertikálním řezem. Tato jednotka je vybavená dvojitým pilovým kotoučem O100/O80 mm pro dvojitý řez s možností úkosu až 20°. Zarážkami z chromované oceli pro minimální otěr materiálu. Možnost sklopit motor o 10° - rychlé a snadné nastavení, 0.2° sklápění pilových kotoučů. Změny automatických operací jsou prováděny na ovládacím panelu s membránovou klávesnicí.

#### FRÉZOVACÍ JEDNOTKA

Vybavená 1 motorem 0.55 kW 10.000 ot./min, (pro frézování pásky až do 5 mm). Jednotka je vybavena nástroji s SK plátky (O 75mm Z4 x R3, úkos/ masiv). Tato jednotka může frézovat masiv do tloušťky 5mm s manuálním nastavením jednotky.

Jednotka je vybavená vertikálními kopírovacími koly a horizontální kopírovací patkou.

Veškeré nastavení zobrazené na číselných ukazatelích. Ruční kola pro rychlé a snadné nastavení.

#### LEŠTÍČÍ JEDNOTKA

Skládá se ze 2 motorů 0.18 kW 1.400 ot/min s plstěnými kotouči Ø100 mm. Jednotka je automaticky řízená z ovládacího panelu.

Stroj splňuje normu CE

Kód		
<b>1314000</b>	<b>olepovačka hran B3</b>	
	<b>VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ</b>	
03/09	220V/50 Hz	
1G/02	Nahřívané vodítko ovládané z panelu	
3280025	Sada kotoučů na kapování Ø80mm	
3280026	Sada 6 plstěných leštících kotoučů Ø120mm	

